

# Shield-Bright 2209 X-tra

JIS Z3323 TS2209-FB0 해당 / AWS A5.22 E2209T0-1(4) 해당

22%Cr-5%Ni-2%Mo-0.15%N 스테인리스강 오버레이용

## 특 성

- Overlay 또는 Cladding 용접 전용으로 22%Cr-5%Ni-2%Mo-0.15%N의 화학성분을 가지는 이상계 스테인리스강용 플렉스 코어드 와이어입니다. 내기공성이 우수하며, 비드 외관과 색상이 미려합니다. 또한, 용접속도가 빠르고 슬래그 박리성이 뛰어나 연속 용접시 공정을 줄여 줍니다.

## 용 도

- 이상계 스테인리스강의 Overlay 또는 Cladding용접

## 실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO<sub>2</sub> 가스를 사용하도록 설계되어 있으나, 75~80%Ar/20~25%CO<sub>2</sub> 가스를 사용하면 100%CO<sub>2</sub> 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어⊕)

## 작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

## 용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO<sub>2</sub>)

| C    | Mn   | Si   | P     | S     | Cr   | Ni  | Mo   | N    | Ferrite No. |
|------|------|------|-------|-------|------|-----|------|------|-------------|
| 0.03 | 1.10 | 0.80 | 0.018 | 0.012 | 23.1 | 9.0 | 3.02 | 0.12 | 35~60       |

## 용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO<sub>2</sub>)

| 항복 강도<br>N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> } | 인장 강도<br>N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> } | 연신율<br>(%) |
|---|---|------------|
| 660{66}   | 825{84}   | 26         |